

The High Range, the Best Das Hochklassige, das Beste

Application Range

Welding of all types of coated, rutile, basic or even CEL electrodes. Industrial maintenance, repair, assembly, metal constructions. TIG welding by carbon steel and stainless steel.

Anwendungsbereiche

Schweißen von aller Art von umhüllten, rutilen, basischen oder sogar CEL Elektroden. Industrielle Wartung, Reparatur, Montage, Metallbau. WIG Schweißen bei Bohrstaahl und nichtrostendem Stahl.



EN - Principal Characteristics

To talk about professional welding is to talk about the line of iCON products. Due to its DDR patented and innovative building design, its great capacity of work under intensive conditions and demanding environments and because it has incomparable results referring to the reliability and performance, this is undoubtedly the best choice for the most demanding professionals.

- Stability and control of the arc irrespective of the distance between the electrode-material, thanks to the adjustment by ARCSENSE.
- Automatic double ventilation, which functions only when the equipment needs it.
- STAND-BY position when the equipment is not functioning.
- Minimum consumption through its high energy efficiency.
- Equipped with Anti-stick, Arc-Force devices, Hot-Start and Lift-Arc (TIG).
- Connectable to generators with a wide voltage range.

DE - Haupteigenschaften

Über professionelles Schweißen zu sprechen heisst über die iCON-Produktlinie zu sprechen. Wegen ihrem DDR patentierten und innovativen Baudesign, ihrer großen Arbeitskapazität unter intensiven Bedingungen und anspruchsvollen Umgebungen und unvergleichliche Ergebnisse betreff der Zuverlässigkeit und Leistung, dies ist zweifellos die beste Wahl für die anspruchsvollsten Profis.

- Stabilität und Kontrolle des Bogens unabhängig von der Distanz zwischen Elektroden-Material, dank der Regulierung von ARCSENSE.
- Automatische doppelte Ventilation, welche nur funktioniert wenn das Gerät es nötig hat.
- STAND-BY Position wenn das Gerät nicht funktioniert.
- Minimaler Verbrauch durch die hohe Energieeffizienz.
- Ausgestattet mit Anti-stick, Arc-Force-Geräte, Hot-Start und Lift-Arc (WIG).
- Anschließbar an Generatoren mit einer grossen Auswahl von Stromspannungsbereichen.



Technical Characteristics
Technische Eigenschaften

	ICON 1850		ICON 1855	
Welding intensity MMA Schweißintensität MMA		160A		160A
Performance MMA Leistungsfähigkeit MMA	40°C	45%	40°C	45%
	20°C	60%	20°C	60%
Usable electrodes MMA Verwendbare Elektroden MMA		1,6 - 4,00 mm		1,6 - 4,00 mm
Welding intensity TIG Schweißintensität WIG		160A		180A
Performance TIG Leistungsfähigkeit WIG	40°C	45%	40°C	45%
	20°C	60%	20°C	60%
Usable electrodes TIG Verwendbare Elektroden WIG		1,0 - 2,4 mm		1,0 - 2,4 mm
Peak pulse current Spitzenstrom		ARC-SENSE		ARC-SENSE
Regulation MMA Regulierbereich MMA		10-160A (20,4 -26,4V)		5-160A (20,2 -26,4V)
Intensity by (40°C) Intensität bei (40°C)	60%	140A	60%	140A
	100%	100A	100%	100A
Regulation TIG Regulierbereich WIG		10-160A (10,4 -16,4V)		5-180A (10,2-17,2V)
Intensity by (40°C) Intensität bei (40°C)	60%	150A	60%	150A
	100%	110A	100%	110A
Connection Anschluss		230V-1ph		230V-1ph
Voltage range Stromspannungsbereich		180V - 300V		180V - 300V
Open circuit voltage Leerlaufspannung		80V		80V
Max. absorbed power Max. Aufnahmeleistung		6,6 kva		6,6 kva
	I_{max}	29A		29A
	I_{eff}	19A		19A
Minimum fuse recommended Minimale empfohlene Sicherung		16A		16A
Regulation panel Regulierungsbrett		iCON "Micro"		iCON "Digital"
Ventilation Ventilation		Double fan AUTO Doppelter Ventilator AUTO		Double fan AUTO Doppelter Ventilator AUTO
Protection index Protektionsindex		IP23S		IP23S
Dimensions / Abmessung		320X135X285 mm		320X135X285 mm
Weight / Gewicht		4,5 kg		4,5 kg
Norms / Normen		EN-60974-1, EN-60974-10		
REF		04179		04228
PRICE / PREIS		595,00 €		625,00 €



Electrodes/H
Elektroden/H

ICON	1,6	2,0	2,5	3,25	4,0
ICON 1850	CONT	CONT	CONT	CONT	20
ICON 1855	CONT	CONT	CONT	CONT	20

Accessories
Zubehör



06008 CU 25 2M.



06009 CU25 3M.



75130



06024



INCLUDED | INBEGRIFFEN

OPTIONAL | WAHLWEISE